

INFANZIA SERENA

Salerno (Salerno)

DL Sostegni bis. Contributi Anti Covid

TESTO DI LEGGE	ADEMPIMENTI PER LE SCUOLE DELL'INFANZIA E PRIMARIE PARITARIE	
	ISTITUZIONE AUTONOMA SCOLASTICA PARITARIA:	
	- Denominazione:	INFANZIA SERENA
	- Cod. meccanografico:	SA1A076003 (Infanzia) – SA1E016009 (Primaria)
	- Indirizzo:	Via Irno n. 63
	- CAP:	84135
	- Comune:	Salerno (Salerno)
	- Natura giuridica dell'Ente:	S.R.L. - IMPRESA SOCIALE
a.1) l'organizzazione interna, con particolare riferimento all'articolazione degli uffici e all'organigramma;	ORGANIZZAZIONE INTERNA SCUOLA DELL'INFANZIA:	
	- N. Sezioni:	5
	- Responsabile della Scuola:	Legale rappresentante – Giovannina Barbato
	- Organo Gestore:	Amministratore Unico
	- Coordinatrice con insegnamento:	No – Alda Gaudieri
	- SCUOLA INFANZIA: Docenti n.:	6
	- SCUOLA INFANZIA: Personale non docente n.:	0
	- SCUOLA INFANZIA: Personale ATA n.:	4
	- PRIMA INFANZIA: Educatrici n.:	6
	- PRIMA INFANZIA: Personale ATA n.:	3
	- Ufficio di Segreteria n.:	2
	- Altro:	ESPERTE MADRELINGUA INGLESE: 2

INFANZIA SERENA

Salerno (Salerno)

DL Sostegni bis. Contributi Anti Covid

a.2) l'organizzazione interna, con particolare riferimento all'articolazione degli uffici e all'organigramma;	ORGANIZZAZIONE INTERNA SCUOLA PRIMARIA:	
	- N. Classi:	8
	- Responsabile della Scuola:	Legale rappresentante – Giovannina Barbato
	- Organo Gestore:	Amministratore Unico
	- Coordinatrice con insegnamento:	No – Daniela Montanaro
	- SCUOLA PRIMARIA: Docenti n.:	9
	- SCUOLA PRIMARIA: Personale non docente n.:	0
	- SCUOLA PRIMARIA: Personale ATA n.:	3
	- Ufficio di Segreteria n.:	2
	- Altro:	ESPERTA MADRELINGUA INGLESE: 1
b) le informazioni relative ai titolari di incarichi di collaborazione o consulenza, compresi gli estremi dell'atto di conferimento dell'incarico, il curriculum vitae e il compenso erogato;	INCARICHI DI COLLABORAZIONE O CONSULENZA:	
	- Nell'anno scolastico 2020-2021 indicare se vi sono stati incarichi di collaborazione/consulenza con specifico riferimento all'attività scolastica: [Si precisa che trattasi di incarichi "ad personam" non ad enti, associazioni, cooperative o società].	No
	- Indicare il numero totale di contratti:	0
c) il conto annuale del personale e delle relative spese sostenute, con particolare riferimento ai dati relativi alla dotazione organica e al personale effettivamente in servizio e al relativo costo, nonché i tassi di assenza;	COSTO DEL PERSONALE (INFANZIA + PRIMARIA):	
	- il costo complessivo annuale del personale dipendente, relativo all'esercizio 2020 ammonta ad euro:	€ 284.001,00
	- il tasso di assenza percentuale di tutto il personale nell'a.s. 2020/2021 è del:	45,47% (anno solare 2020); 15,84% (a.s. 2020/21)

INFANZIA SERENA

Salerno (Salerno)

DL Sostegni bis. Contributi Anti Covid

d) i dati relativi al personale in servizio con contratto di lavoro non a tempo indeterminato;	PERSONALE A TEMPO DETERMINATO (INFANZIA + PRIMARIA):	
	- Docenti n.:	5 (Infanzia) + 6 (Primaria)
	- Personale non docente n.:	4 (Infanzia) + 1 (Primaria)
	- Personale ATA n.:	3 (Infanzia) + 3 (Primaria)
	- Educatrici prima infanzia n.:	0
e) i documenti e gli allegati del bilancio preventivo e del conto consuntivo;	DOCUMENTI E ALLEGATI AL BILANCIO:	
		Il bilancio e i relativi allegati, regolarmente presentati e depositati come prescritto, sono conservati presso la segreteria della scuola.
f) le informazioni relative ai beni immobili e agli atti di gestione del patrimonio.	PROPRIETA' BENI IMMOBILIARI:	
	- L'Ente (scuola) è proprietario dell'immobile:	No

SALERNO, 12/08/2021